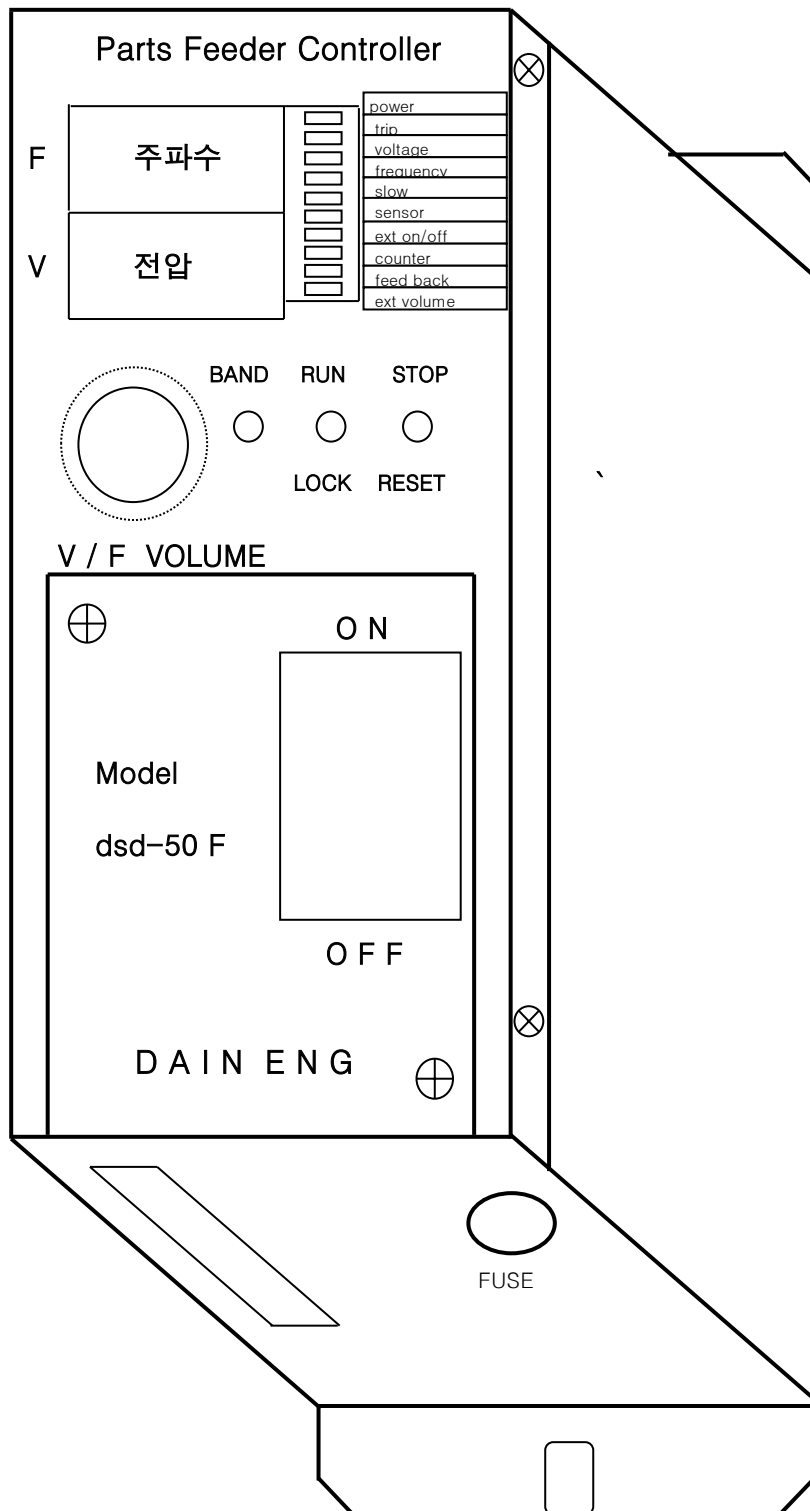


사 용 설 명 서 (MANUAL)

Digital Parts Feeder Controller

Model : DSD-30F, DSD-50F, DSD-51F



목 차	Page
1 , 정격용량	1
2 , 주의사항	1
3 , 판넬명칭 및 설정	2
4 , 결선도	3/4
5 , 볼 호퍼 연계동작 연결	4
6 , 프로그램설정	5
7 , 외형도면	7

1 , 정격용량

- 1 , 입력전원 : 90 – 260vac (110/220VAC 자동전환)
- 2 , 출력전원 : 0 – 200vac (100/200VAC 자동전환)
- 3 , 소비전력 : 1) dsd-30 f : 600w
2) dsd-50 f : 1kw
3) dsd-51f : 2kw
- 4 , 주파수 : 40HZ – 400HZ

2 , 주 의 사 항

*. 주의사항을 먼저 숙지하고 사용 하십시오

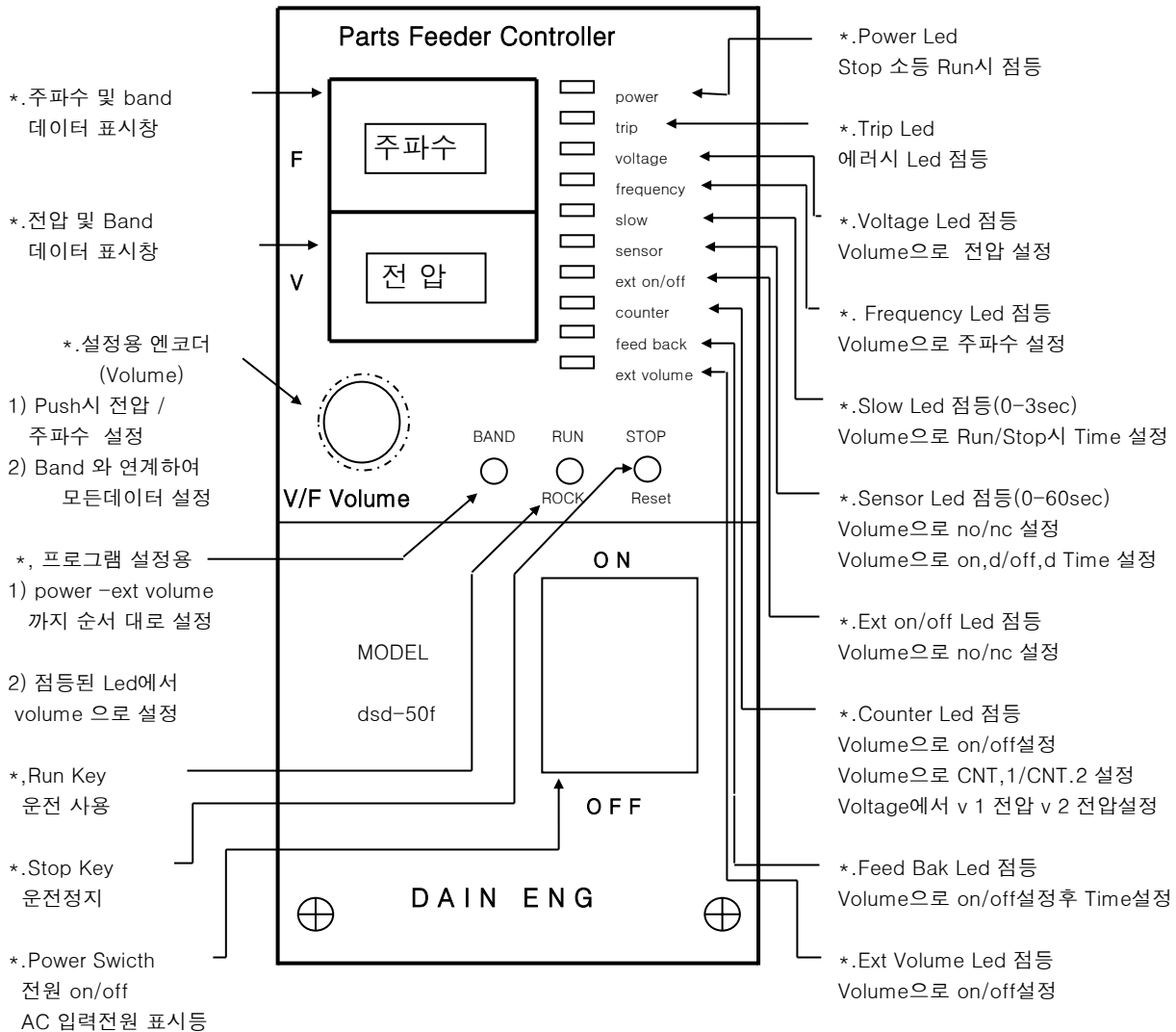
- 1 , 전원을 콘센트에 꽂지않은 상태에서 작업 하십시오
- 2 , 물, 기름,분진이 없는곳에 설치 하십시오
- 3 , 입력 출력 접지단자를 연결 하십시오
- 4 , 입력 , 출력 마그네트나 릴레이로 on/off 하지 마십시오
- 5 , 입력 출력이 삽입된 상태에서 용접하지 마십시오
- 6 , PWM 인버터 출력을 컨트롤러 입력으로 사용하지 마십시오
- 7 , 자격이 없는 사람이 열거나 수리하지 마십시오

(고 전압으로 인해 감전되어 위험 합니다)

- 8 , 진동 및 충격이 심한곳에 설치하지 마십시오
- 9 , 정격 전압 , 전류를 사용 하십시오
- 10 . 입력 출력을 반대로 연결하지 마십시오

* , 주의사항을 지키지 않아 손실된 부분은 소비자의 책임으로 간주하여
당사에서 비용을 부담하지 않습니다

3 , 패널 명칭 및 설정



*.초기화설정(Reset 기능) : stop key 를 3초간 누르면 초기화 설정됨

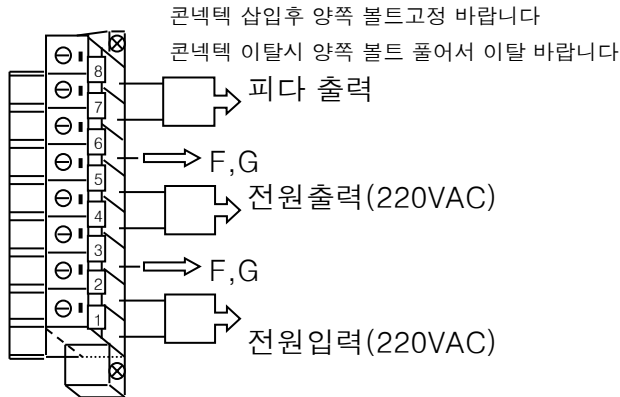
*.rock 기능 : RUN Key 를 3초간 누르면 rock on 되고 3초간 다시 누르면 Rock off됨

*. Counter auto reset time 설정 : Counter on 에서 c n t,1 /c n t ,2 설정후 Auto time 설정 (0 time은 수동으로 RUN Key 를 눌러 재가동 시킴)

4, 결 선 도

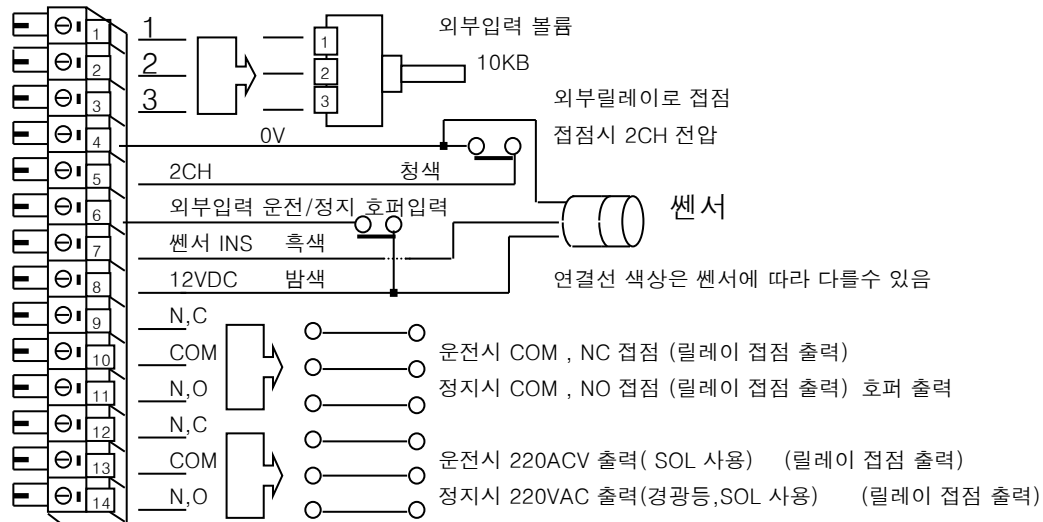
1) 단자대 전원, 피다 결선 방법

콘넥터를 빼낸후 작업 바랍니다

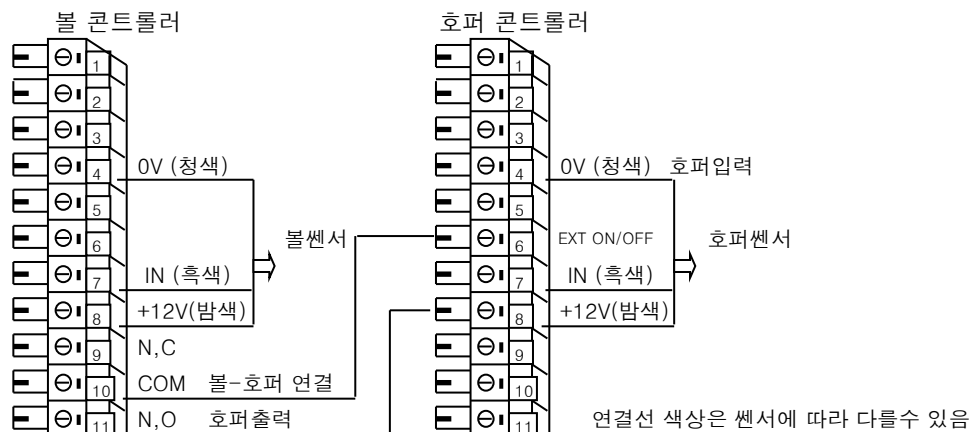


2) 단자대 위면 결선 방법

COVER OPEN 후 콘넥터를 빼낸후 작업 바랍니다



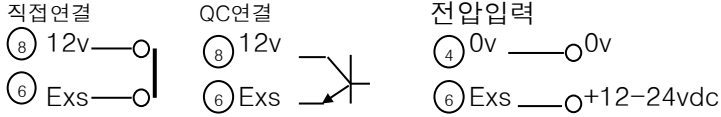
5, 볼, 호퍼 연계동작





1)외부입력 운전/정지

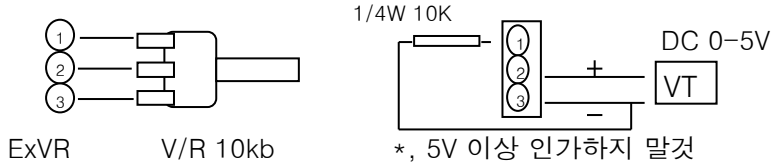
단자대 2 번호



*. Band를 눌러 ES - " 에 놓고 Volume를 돌려 no/nc를 설정(초기값 n.c)

2) 외부입력 볼륨 제어 (Ext Volume)

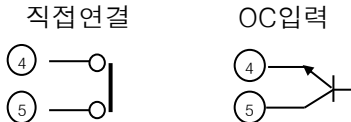
단자대 2 번호



*, Band를 눌러 E - vr 에 놓고 Volume 를 돌려 on 설정

3) 외부입력 2channel 선택제어

단자대 2 번호



운전선택	접점입력	ES - NO
V - 1	OPEN	HIGH-Z
V - 2	CLOSE	O N

*. Band를 눌러 Voltage에 놓고 Volume를 돌려 v-1전압 설정
Band 를 눌러 v-2 전압설정

4)입력센서제어

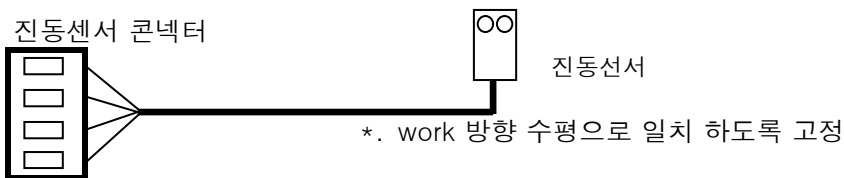
단자대 2 번호



*. Band를 눌러 Sensor에 놓고 Volume를 돌려 no/nc 선택 후
on .d Time 설정 off.d 설정 (0-60sec)

5) 진동 센서 (Feed Back)

→ work 방향



Band key를 feed bak에 설정후 Volume를 돌려 on/off 설정

진동기의 크기와 감도에 따라 설정값을 변경 설정 합니다
10ms-1000ms (진동기가 클수록 TIME이 길게 설정)

6 , 운전및 정지 조작방법

*. V/F 기능 : PUSH시 전압 / 주파수 변환
Volume으로 전압과 주파수 변경 설정함

6-1 : 프로그램설정

1) POWER LED

F	1 2 0.0	 POWER 점등
V	1 0 0.0	

STOP,에러 소등 RUN시 점등

2) TRIP LED

F	E r r	 TRIP 점등
V	0 1	

프로그램(0 1)과열(0 2) 과전류(0 3) 에러시 점등

3) VOLTAGE 설정

F	v 1	 Voltage 점등
V	1 0 0.0	

Band key로 voltage에 놓고 volume으로 설정

4) FREQUENCY 설정

F	F	 Frequency 점등
V	1 2 0.0	

Band key로 Frequency에 놓고 volume으로 설정

5) Slow up/down 설정

F	SL-u(d)	 Slow 점등
V	1.0	

Band key로 Slow에 놓고 volume으로 설정
a) slow up/Down time 설정(0-3sec)

6) Sensor ON/OFF.D Time 설정

F	S n -	 Sensor 점등
V	no/nc	

Band key로 Sensor에 놓고 volume으로 설정
a) no/nc는 npn/pnp를 설정함(초기값 n.c 설정)
b) on . d / off . d Time 설정 (0-60 sec)

7) Ext on/off 설정

F	E S -	 Ext on/off 점등
V	no/nc	

Band key로 Ext on/off에 놓고 volume으로 설정
a) no/nc를 설정함(초기값 n.c 설정)

8) Counter 설정

F	c n t	 Counter 점등
V	on /off	

Band key로 counter에 놓고 volume으로 설정
a) on 설정
b) c n t - 1 피다전압을 낮추기위한 수량(v-1전압)
c) c n t - 2 최종원하는 수량 (v-2 전압)
d) Voltage에서 v-1과 v-2 전압 설정
e) sensor는 sensor 단자에 연결
f) counter 완료후 피다 정지됨(time"0"run key 재가동)
g) auto reset : band key를 누른후 time 0-60sec 설정

9) Feed back 설정

F	F d - b	 Feed back 점등
V	on /off	

10) Ext Volume 설정

F	E - v r	 Ext Volume 점등
V	on /off	

Band key로 Feed back에 놓고 volume으로 설정

a) on 설정

b) 진동센서 연결 Led 점멸후 자동연결

c) F b - t 감도와 피다 크기에 따라 Time 설정

*. 설정값에 따라 전압 down 속도변함

Band key로 Ext Volume에 놓고 volume으로 설정

a) on/off 설정

b) 외부볼륨 사용시 on 으로 설정

7,외 형 도 면

L :60 X W :174 X H :120

